

CiaBond®

CATÁLOGO GERAL DE PRODUTOS

— www.ciabond.com.br —

Fundada em 1º de Junho de 2004, na cidade de Diadema, São Paulo.

A Ciabond produz uma linha completa de adesivos de alta tecnologia, tais como travas, fixadores, vedantes químicos anaeróbicos, adesivos instantâneos, além de epóxis, colas de borracha, ativadores, primers, entre outros. A Ciabond produz localmente todos os seus produtos, obtendo vantagens competitivas e de custos, possibilitando a transferência destes para nossos clientes. Além destas vantagens, dispomos de um completo serviço de suporte técnico através dos nossos representantes e nosso centro de engenharia. A Ciabond além de fabricar produtos com sua marca; especializou-se; na produção de sua linha de produtos para grandes empresas com rótulos próprios (Private Label). A Ciabond está estruturada na forma de uma organização tradicional, porém adotando a abordagem de processo para o gerenciamento de suas atividades. A qualidade de nossos produtos e a satisfação de nossos clientes foi determinante em nosso escalado crescimento ao longo destes anos. Em dezembro de 2013, conseguimos atingir o objetivo de adquirir sede própria; após as reformas, adequações e liberação de documentação, iniciamos as atividades em janeiro de 2015 no endereço atual. Em julho de 2016, conseguimos o sistema de Gestão da Qualidade versão NBR ISO 9001:2008, implantado. Em julho de 2019, iniciamos a revisão da Gestão da Qualidade, com adequações com base na norma revisada para a versão NBR ISO 9001:2015.

Desde 2019, reestruturamos nossa unidade fabril com a aquisição de novos equipamentos de produção, envase e rotulagem. Além disso, a expansão física com um novo galpão, para armazenamento das embalagens, otimizou nossa área de depósito, resultando em um aumento significativo da nossa área fabril, possibilitando uma melhor capacidade produtiva.



Buscar o atendimento pleno no mercado industrial com a tecnologia dos produtos Ciabond. Desenvolver, aprimorar, atender necessidades e atingir a excelência no atendimento de nossos clientes.

Manter-se como organização capitalizada e rentável. Ser reconhecida como modelo de relacionamento com seus clientes no atendimento técnico e comercial, demonstrar elevado nível de desenvolvimento tecnológico e profissional em suas atividades. Ser identificada pela qualidade de seus produtos e serviços. Estar plenamente integrada com as exigências ISO-9001.

A Ciabond acredita e é dirigida pelos seguintes valores: Ação orientada pelo cliente. Preocupação com as pessoas, buscando sua valorização, aprimoramento e motivação prática de gerência participativa. Atuação responsável perante as normas e regulamentos da Ciabond. Operação com segurança, trabalhando com os profissionais mais capacitados. Manutenção de canais abertos de comunicação entre a Ciabond e o cliente, criando uma interface. Considerar fornecedores e clientes como parceiros do nosso negócio. Trabalhar a criatividade mercadológica. Busca do aprimoramento contínuo em tudo o que fizermos.



Seja nosso Cliente



Nossos clientes e suas necessidades são de vital importância para a CiaBond, sem isto não há razão de existirmos.

Nós conquistamos os clientes oferecendo produtos de qualidade inquestionável, primando pelo nosso serviço e pela pontualidade de entrega. Nosso sucesso depende exclusivamente de pessoas treinadas e altamente motivadas, capazes de desenvolver seu potencial. Nosso diferencial é conhecer completamente nosso cliente, entender suas necessidades e trocar experiências com o mercado. As pessoas envolvidas devem estar à vontade para desempenhar suas funções. Nós trabalhamos em um sistema gerenciado participativo, dinâmico e sem burocracias, buscando sempre o aperfeiçoamento contínuo. Nossas metas são compatíveis com a realidade de mercado, buscando manter as pessoas motivadas e satisfeitas. Nós valorizamos extremamente a comunicação interna e externa, procuramos trocar experiências com o intuito de aumentar nosso negócio. Em nossas negociações demonstramos nossos valores éticos de honestidade e justiça, princípios que consideramos fundamentais para nosso sucesso e sobrevivência.



Nossos Produtos

ADESIVOS INSTANTÂNEOS

ADESIVOS EPÓXI

COLAS DE BORRACHA

ADESIVOS ANAERÓBICOS

VEDADORES

DILUENTES

PRIMERS

ATIVADORES

ADESIVOS ESTRUTURAIS

LINHA DE CONSUMO

INFORME:

Esta publicação deve ser considerada um manual suplementar. Nossa meta é facilitar a utilização de nossos produtos em seu benefício, reduzindo o tempo de reparo e de manutenção, prolongando a vida útil dos equipamentos. Para maiores informações sobre os produtos, entre em contato com nossa assistência técnica.

Todas as informações aqui contidas foram obtidas em testes laboratoriais, não devem ser consideradas ou representadas como garantia, mas sim como ponto de referência. Recomendamos ao consumidor antes de usar o produto, efetuar testes para perfeita adequação do produto às suas necessidades.

ADESIVOS INSTANTÂNEOS

■ APLICAÇÃO

A linha CIABOND de adesivos instantâneos à base de cianoacrilato, adere em segundos à temperatura ambiente, superfícies lisas e porosas, aderindo a maioria dos substratos, tais como: borracha, madeira, cerâmica, vidro, cortiça, metais, couro e termoplástico*.

Os adesivos instantâneos CIABOND curam pela umidade relativa na superfície dos materiais.

*NOTA: Para adesão de plásticos poliolefinicos, ver tabela de ativadores e primers (promotores de adesão).

■ QUAL ADESIVO USAR?

A seleção do adesivo CIABOND se faz em função das necessidades da montagem, observando-se a folga e os substratos a serem colados, para maiores detalhes consultar "TABELA DE ESPECIFICAÇÕES CIANOACRILATO".

■ COMO APLICAR

Limpar as superfícies a serem aderidas com um desengraxante apropriado, eliminando resíduos, poeira e oleosidades. Usar, quando necessário, os ativadores e primers Ciabond. Aplicar o adesivo em apenas uma das partes. Montar as partes e aguardar o tempo de cura como consta na "TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - CIANOACRILATO".

SUPERFÍCIES POROSAS



CB 01

DESCRIÇÃO:

Viscosidade média.
Cura para manuseio super rápida.

APLICAÇÕES:

Cola materiais porosos e vários outros substratos.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g, 1 kg



CB 06

DESCRIÇÃO:

Baixa viscosidade.
Menor esbranquiçamento.

APLICAÇÕES:

Cola materiais porosos.
Materiais rígidos e flexíveis, excelente para madeiras.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g, 1 kg



CB 81 - PRETO

DESCRIÇÃO: Formulado para várias aplicações, especialmente onde se requer maior resistência à temperatura e maior resistência ao impacto e/ou ao peeling. Cura para manuseio entre 20 e 30 segundos, na maioria dos substratos.

APLICAÇÕES: Ideal para partes de aço, alumínio, metais passivados, plásticos, elastômeros e outros, tais como: cones e bobinas de alto-falantes.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g, 1 kg

METAIS



CB 96

DESCRIÇÃO:

Viscosidade média.
Cura para manuseio entre 10 e 30 segundos.

APLICAÇÕES:

Metal com borracha. Fixação de plásticos.
Metais com metais.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g, 1 kg



CB 93

DESCRIÇÃO:

Viscosidade baixa.
Adesão muito rápida de superfícies rígidas. Cura para manuseio entre 5 e 15 segundos.

APLICAÇÕES:

Metal com metal. Vidro com vidro. Plástico com plástico.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g, 1 kg

ADESIVOS INSTANTÂNEOS



CB 95

DESCRIÇÃO:

Baixa viscosidade.
Cola materiais rígidos e flexíveis.
Cura para manuseio super rápida.

APLICAÇÕES:

Adesão de borracha natural e sintética. Plástico com plástico.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g e 1 kg



CB 15

DESCRIÇÃO:

Alta viscosidade.
Fixação de componentes eletrônicos.
Cura para manuseio entre 15 e 40 segundos.

APLICAÇÕES:

Componentes eletrônicos, encapsulamento, potting e borrachas.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g e 1 kg



CB 15-C

DESCRIÇÃO:

Alta viscosidade.
Montagem de alto falantes.
Cura para manuseio entre 15 e 40 segundos.

APLICAÇÕES:

Borrachas e plásticos.

EMBALAGENS:

20g, 50g, 100g e 1 kg

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - CIANOACRILATO

PRODUTO	COR	VISCOSIDADE (cPs)	RESISTÊNCIA CISCALHAMENTO (kgf / cm ²)	TEMPO DE CURA PARCIAL (s)	TEMPO DE CURA FINAL (h)	(°C)
CB 01	INCOLOR	110	100	10	24	-30 à 80
CB 06	INCOLOR	40	100	10	24	-30 à 80
CB 15	INCOLOR/ LEVEMENTE AMARELADO	1500	100	20	24	-30 à 80
CB 15-C	INCOLOR/ LEVEMENTE AMARELADO	5500	100	20	24	-30 à 80
CB 81	PRETO	2800	100	30	24	-30 à 110
CB 93	INCOLOR	3	100	10	24	-30 à 80
CB 95	INCOLOR	40	100	10	24	-30 à 80
CB 96	INCOLOR	110	100	10	24	-30 à 80

NÚMERO DE APLICAÇÕES POR GRAMA DE PRODUTO EM FUNÇÃO DA VISCOSIDADE

VISCOSIDADE	APLICAÇÃO MANUAL	APLICAÇÃO AUTOMÁTICA
1 - 3 cps	39	143
30 - 50 cps	34	128
100 - 120 cps	29	109
1300 - 1700 cps	19	71

ADESIVOS EPÓXI

Os adesivos epóxi CIABOND são monocomponentes e bicomponentes, livres de solventes, compostos de base e endurecedor. Quando misturados, inicia-se uma reação química que os polimeriza, obtendo-se adesivos com excelente propriedade elétrica, resistência mecânica e química.

✓ APLICAÇÃO

Tem como principal finalidade a adesão, vedação e enchimento, metais em geral, vidro, cerâmica, madeira e plásticos (alguns plásticos como poliacetal, polietileno, requerem o uso prévio do primer CB AT 1).

i QUAL EPÓXI USAR?

Para a seleção da resina e endurecedor observe os itens a seguir, utilizando-os como referência. Selecione através da "TABELA DE ESPECIFICAÇÕES EPÓXI".

A viscosidade que melhor se encaixe para a sua aplicação, seja vedação, adesão, ou enchimento. Verifique se o pot-life é adequado (para áreas de grande colagem é recomendável trabalhar com misturas de pot-life longo); se a cura não prejudica a peça, se é mais fácil trabalhar com misturas de baixa viscosidade, pastosa, ou tixotrópica. Verifique se é necessária resistência química, térmica, e ao impacto, etc. Determine se é necessário usar base pigmentada (colorida) para identificar o local de aplicação ou sistema de enchimento para "esconder" componentes eletrônicos. Há casos em que a transparência é desejável para melhor acabamento.



CB 1001

DESCRIÇÃO:
Resina Epóxi.
Baixa viscosidade. Incolor.

EMBALAGENS:
1 kg e 3 kg



CB 1050

DESCRIÇÃO:
Resina Epóxi.
Alta viscosidade. Incolor.

EMBALAGENS:
1 kg e 3 kg



CB B-2

DESCRIÇÃO:
Endurecedor para resina epóxi.
Alta viscosidade. Alaranjado.

EMBALAGENS:
1 kg e 3 kg



CB B-5

DESCRIÇÃO:
Endurecedor para resina epóxi.
Alta viscosidade. Incolor.

EMBALAGENS:
1 kg e 3 kg



ADESIVO EPÓXI 10 Minutos

DESCRIÇÃO:
Endurecedor 10 minutos + Resina Epóxi

EMBALAGENS:
2X50G
2x100g



ADESIVO EPÓXI 24 Horas

DESCRIÇÃO:
Endurecedor 24 horas + Resina Epóxi

EMBALAGENS:
2X50G
2x100g



CB 1121-P

DESCRIÇÃO:
Adesivo Epóxi Monocomponente.
Altíssima viscosidade.
Preto.

EMBALAGEM:
1 kg



CB 1121-BG

DESCRIÇÃO:
Adesivo Epóxi Monocomponente.
Altíssima viscosidade.
Branco.

EMBALAGEM:
1 kg

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - EPÓXI

RESINA	COR	VISCOSIDADE RESINA (cPs)	ENDURECEDOR	VISCOSIDADE ENDURECEDOR (cPs)	PROPORÇÃO DE MISTURA (R/E) EM PESO	POT LIFE min	CURA TOTAL (horas)	RESISTÊNCIA CISCALHAMENTO (kgf/cm ²)	RESISTÊNCIA PEELING (kgf/25 mm)	DUREZA (SHORE D)
CB 1001	INCOLOR	700	B2 B5	40000 13000	100 / 100 100 / 100	90 10	24 24	100 100	1,0 3,5	70 75
CB 1050	INCOLOR	12000	B2 B5	40000 13000	100 / 100 100 / 100	90 10	24 24	100 100	3,0 3,5	70 75

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - EPÓXI

RESINA	COR	VISCOSIDADE (cPs)	DENSIDADE g/cm ³	CONDIÇÃO DE CURA (min x °C)	RESISTÊNCIA CISCALHAMENTO (kgf/cm ²)	DUREZA (SHORE D)	TEMPERATURA DE TRABALHO (°C)
CB 1121-P	PRETO	PASTA TIXOTRÓPICA	1,12	10 x 110	>150	85	-30 a 180
CB 1121-BG	BRANCO	PASTA TIXOTRÓPICA	1,12	10 x 110	>150	85	-30 a 180

COLAS DE BORRACHA

CIABOND linha 5500, à base de borracha policloropreno, de fácil manuseio e aplicação. Aplicam-se em materiais flexíveis até os mais rígidos, com boa pega inicial.

APLICAÇÃO

Alto-falantes, madeiras, fórmicas, plásticos, borrachas, tecidos e outros. No caso de plásticos poliolefinicos (polietileno, polipropileno, PTFE, etc.) e borracha siliconada é obrigatório o uso do primer CB AT-1 / CB AT-13.

QUAL ADESIVO USAR?

Selecione o produto pela cor, viscosidade, densidade, teor de sólidos, resistência ao peeling, e temperatura de trabalho. Para maiores detalhes verificar "TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - COLA DE BORRACHA".

CB 5500

EMBALAGENS:
3 kg e 15 kg



CB 5500-P

EMBALAGENS:
3 kg e 15 kg



CB 5502

EMBALAGEM:
3 kg



CB 5502-P

EMBALAGEM:
3 kg



CB 5507 - Âmbar

EMBALAGENS:
3 kg e 15 kg



CB 5507-4P

EMBALAGENS:
750g, 3 kg e 15 kg



CB 5509-PA

EMBALAGENS:
3 kg e 15 kg



TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - COLA DE BORRACHA

PRODUTO	COR	VISCOSIDADE (cPs)	DENSIDADE (g / cm ³)	TEOR DE SÓLIDOS (%)	LIVRE DE TOQUE (min)	RESISTÊNCIA AO PEELING (kgf / 25mm)	TEMP.DE TRABALHO (°C)
CB 5500	AMBAR	2500	0,90	19	5	10	-30 à 80
CB 5500-P	PRETO	2500	0,90	19	5	10	-30 à 80
CB 5502	AMBAR	5000	0,92	27	5	11	-30 à 80
CB 5502-P	PRETO	5000	0,92	27	5	11	-30 à 80
CB 5507	AMBAR	5000	0,93	33	5	5	-30 à 80
CB 5507-4P	PRETO	5000	0,93	33	5	5	-30 à 80
CB 5509-PA	PRETO	9000	0,95	33	2	11	-30 à 80

APLICAÇÃO

Os produtos anaeróbicos, sendo líquidos, amoldam-se perfeitamente às rugosidades das superfícies preenchendo perfeitamente os espaços vazios por expulsão do ar, que é a condição necessária para que ocorra a reação de polimerização, criando milhares de micro-chavetamentos que elevam significativamente o atrito entre as superfícies sendo responsável pela fixação das partes montadas.

VANTAGENS

Tanto em processos produtivos como em manutenção, as travas químicas reduzem drasticamente os custos das montagens porque eliminam os dispositivos mecânicos, redução de hora máquina, redução de horas na mão de obra, ampliação dos limites de tolerância em rosca e redução de itens de inventário.

SEGURANÇA

Mesmo com a mais precisa usinagem e a mais alta interferência obtém-se no máximo 30% de contato real entre as partes. Preenchendo todos os micro espaços existentes, os produtos anaeróbicos de fixação, proporcionam 100% de contato entre as superfícies e garantem segurança absoluta de montagem.

EFICIÊNCIA

Os produtos para fixação podem aumentar muito a eficiência das operações pela racionalização dos processos tradicionais.

MANUTENÇÃO

Rolamentos e peças cilíndricas com desgaste em eixos nas sedes podem ser fixados fácil e rapidamente com esses produtos sem necessidade de trabalhos adicionais.

QUAL FIXADOR USAR?

A seleção de um produto anaeróbico para fixação se faz em função das exigências de trabalho e da resistência requerida para desmontagem, tais como, folgas, esforços mecânicos e temperatura de trabalho.

COMO APLICAR?

Limpar as superfícies com um desengraxante apropriado, eliminando resíduos, poeira ou oleosidade. Aplicar quando necessário, o ativador CB ATQ 1. Aplicar quantidade suficiente do produto para cobrir a superfície de montagem. Montar as partes e aguardar o tempo de cura requerido, como consta na "TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - FIXADORES".

CB 24

DESCRIÇÃO:

Montagens por deslizamento com folga de até 0,2mm. Tem excelente performance em ambientes hostis.

APLICAÇÕES:

Motores elétricos. Aplicações automotivas.

EMBALAGENS:

50g e 250g



CB 38

DESCRIÇÃO:

Máxima resistência para suportar forças dinâmicas e altos impactos.

APLICAÇÕES:

Peças cilíndricas que necessitem de alta resistência. Chavetas. Travamento de porcas na malha ferroviária.

EMBALAGENS:

50g e 250g



CB 40

DESCRIÇÃO:

Alta viscosidade para preenchimento de grandes folgas. Ideal para acabamentos mais rugosos resistentes às altas temperaturas.

APLICAÇÕES:

Folgas máximas em peças cilíndricas, eixos e rotor.

EMBALAGEM:

50g



CB 61

DESCRIÇÃO:

Uso geral. Para fixação de folgas mínimas. A resina anaeróbica permite 100% de contato metal/metal, tornando a montagem mais resistente que a por interferência.

APLICAÇÕES:

Rolamentos, engrenagens, polias, hélices, buchas, etc. Aumenta a resistência por interferência e de chavetas.

EMBALAGENS:

10g, 50g e 250g



CB 66

DESCRIÇÃO:

Alta resistência a desmontagem. Altíssima viscosidade. Excelente para grandes folgas máximas 0,50mm.

APLICAÇÕES:

Elimina folgas dentro de conjunto já gastos como eixos e mancais ovalados.

EMBALAGEM:

50g



TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - FIXADORES

PRODUTO	COR	VISCOSIDADE (cPs)	FOLGA MAX. DE PREENCHIMENTO (mm)	SET TIME (min)	TORQUE QUEBRA (kgf.cm)	TOTAL (horas)	TEMP.DE TRABALHO (°C)
CB 24	VERDE	600	0,20	<20	450	24	-60 à 150
CB 38	VERDE	2500	0,30	<20	400	24	-60 à 150
CB 40	VERDE	8500	0,40	<20	290	24	-60 à 230
CB 61	VERDE	150	0,07	<20	430	24	-60 à 150
CB 66	CINZA	250000	0,50	<20	290	24	-60 à 150

CONSUMO POR APLICAÇÃO

DIMENSÕES DA PEÇA	MANUAL (ml)	DIMENSÕES DA PEÇA	MANUAL (ml)
1/4 x 1/4	0,012	1/2 x 1/2	0,068
5/16 x 5/16	0,023	9/16 x 9/16	0,099
3/8 x 3/8	0,038	5/8 x 5/8	0,112
7/16 x 7/16	0,048		

TRAVAS QUÍMICAS

✓ APLICAÇÃO

As travas químicas produzidas pela CIABOND, por serem líquidas preenchem todos os espaços entre as rosas. Pela ausência do ar, transformam-se numa película sólida de resistência controlada, promovendo 100% de contato entre as superfícies, eliminando as causas do afrouxamento.

VANTAGENS

Tanto em processos produtivos como em manutenção, as travas químicas reduzem drasticamente os custos das montagens porque eliminam os dispositivos mecânicos, redução de hora máquina, redução de horas na mão de obra, ampliação dos limites de tolerância em rosas e redução de itens de inventário.

EFICIÊNCIA

As travas químicas podem aumentar muito a eficiência das operações pela racionalização dos processos tradicionais. Apresentam diversificação de cores por produto que facilita a identificação visual imediata, evitando enganos de aplicação. Alguns produtos dessa linha possuem ação capilar podendo ser feita a aplicação do produto após a montagem. Evita a corrosão e facilita sua desmontagem na manutenção.

i QUAL TRAVA USAR?

A seleção das travas químicas para cada finalidade, se faz em função das necessidades de montagem e desmontagem.

✓ SEGURANÇA

Enquanto os dispositivos mecânicos de travamento, submetidos às exigências de trabalho, sofrem afrouxamento, corrosão ou vazamentos, as travas químicas eliminam as causas destes problemas e garantem 100% de segurança. Os produtos anaeróbicos fabricados pela CIABOND não apresentam riscos à saúde.

i COMO APLICAR?

Limpar as superfícies a serem travadas com um desengraxante apropriado, eliminando resíduos, poeira ou oleosidades. Aplicar, quando necessário, o ativador CB ATQ 1. Aplicar a trava química selecionada em quantidade necessária para preencher toda a folga entre as rosas. Para peças com furos cegos, aplicar algumas gotas no furo. Montar as partes e aguardar o tempo de cura requerido como consta na "TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - TRAVAMENTO".

CB 21

DESCRIÇÃO:

Especialmente formulado para porcas e parafusos de pequeno diâmetro.

APLICAÇÕES:

Parafusos de ajustes. Parafusos até M12.

EMBALAGENS:

50g e 250g



CB 42

DESCRIÇÃO:

Uso geral. Solução 80% dos travamentos de porcas e parafusos. Sua viscosidade tixotrópica fixa a resina nas rosas, incrementando a performance. Desmontagem com ferramentas manuais.

APLICAÇÕES:

Substitui arruelas. Substitui porcas com inserto plástico. Substitui porcas castelo e outras.

EMBALAGENS:

10g, 50g e 250g



CB 62

DESCRIÇÃO:

Montagens permanentes.

APLICAÇÕES:

Onde se requer elevada resistência a vibrações.

EMBALAGENS:

50g e 250g



CB 22

DESCRIÇÃO:

Desmontagens constantes.

APLICAÇÕES:

Porcas parafusos e prisioneiros em geral.

EMBALAGENS:

50g e 250g



CB 43

DESCRIÇÃO:

Desmontagens constantes.

APLICAÇÕES:

Parafusos de motores, bombas e máquinas em geral.

EMBALAGENS:

50g e 250g



CB 71

DESCRIÇÃO:

Montagens permanentes.

Trava e veda prisioneiros e parafusos até 1". Alta resistência. Protege contra o corrosão.

APLICAÇÕES:

Prisioneiros do bloco de motor e transmissão. Máquinas vibratórias. Assentamento de válvulas.

EMBALAGENS:

10g, 50g e 250g



TRAVAS QUÍMICAS



CB 72

DESCRIÇÃO:

Montagens permanentes. Trava e veda prisioneiros e parafusos.

APLICAÇÕES:

Travamento de roscas, parafusos e prisioneiros de médio e grande porte que trabalhem em altas temperaturas.

EMBALAGENS:

50g e 250g



CB 77

DESCRIÇÃO:

Resistência máxima, grandes diâmetros. Alta viscosidade, montagens definitivas.

APLICAÇÕES:

Grandes diâmetros: prisioneiros, porcas, parafusos, etc.

EMBALAGENS:

10g, 50g e 250g



CB 90

DESCRIÇÃO:

Vedação de porosidades.

APLICAÇÕES:

Porosidades em soldas, fundidos e sinterizados. Pós montagem.

EMBALAGENS:

50g e 250g

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - TRAVAMENTO

PRODUTO	COR	VISCOSIDADE (cPs)	FOLGA MAX. DE PREENCHIMENTO (mm)	SET TIME (min)	TORQUE QUEBRA (kgf . cm)	TOTAL (horas)	TEMP.DE TRABALHO (°C)
CB 21	AZUL	1500	0,25	<20	180	24	-60 à 150
CB 22	VIOLETA	2000	0,25	<20	120	24	-60 à 150
CB 42	AZUL	900	0,15	<20	280	24	-60 à 150
CB 43	AZUL	2750	0,25	<20	200	24	-60 à 150
CB 62	VERMELHO	5000	0,45	<20	300	24	-60 à 150
CB 71	VERMELHO	600	0,20	<20	430	24	-60 à 150
CB 72	VERMELHO ALARANJADO	9500	0,25	<30	210	24	-60 à 230
CB 77	VERMELHO	7000	0,45	<20	430	24	-60 à 150
CB 90	VERDE	15	0,05	<20	400	24	-60 à 150

APLICAÇÃO

Os vedantes CIABOND por serem líquidos, preenchem todos os espaços vazios existentes entre conexões rosçadas e flanges. Pela ausência do ar, transformam-se numa película sólida, que irá vedar com segurança total.

ELIMINAÇÃO DAS JUNTAS

O desempenho das juntas sólidas pré-fabricadas para carcaças é precário uma vez que não se moldam totalmente a rugosidade superficial das peças. As vibrações as deformam ou destroem. Seu custo de estocagem e controle são altíssimos. Os "ELIMINA JUNTAS" fabricados pela CIABOND superam a qualidade das vedações com 100% de segurança.

VEDAÇÃO DE FLANGES

Também na vedação de flanges o desempenho das juntas convencionais não oferece segurança total. O uso do vedante anaeróbico por ser líquido, solidifica na ausência do ar promovendo o contato total entre as superfícies da flange, evitando a necessidade de montagens especiais.

VEDAÇÃO DE ROSCAS

Métodos mecânicos de vedação promovem vedação apenas nos primeiros fios de rosca. Os vedantes anaeróbicos, por serem líquidos, garantem a vedação em toda rosca.

VANTAGENS

Resistem às variações de temperatura e pressão garantindo uma vedação 100% segura. Sendo anaeróbico o produto mantém-se líquido na presença do ar, eliminando o perigo de obstruir micro válvulas, instrumento de controle de fluxo de pressão. Ideais para montagens de manômetros e conexões que exijam alinhamentos e posicionamentos definidos.

É econômico porque com apenas uma embalagem de vedante atende-se a diversos tipos de juntas ou diferentes bitolas de conexões rosqueadas, simplificando o estoque, o controle de inventário e as compras. É seguro por não conter solventes, não é tóxico, não apresentando riscos para a saúde.

QUAL VEDANTE USAR?

A seleção do vedante a ser usado se faz pela necessidade de cada tipo de vedação e especificação de montagem e desmontagem.

COMO APLICAR?

Limpar as superfícies a serem vedadas com um desengraxante apropriado, eliminando resíduos, poeira ou oleosidades. Aplicar quando necessário o ativador CB ATQ 1. Aplicar o vedante em quantidade suficiente para cobrir as partes. Fazer a montagem e aguardar o tempo de endurecimento requerido na "TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - VEDAÇÃO". USOS GERAIS: Conexões hidráulicas e pneumáticas, sistemas flangeados.

CB 18

DESCRIÇÃO: Vedações de flanges e peças lisas. Permanece flexível após a polimerização.
APLICAÇÕES: Flanges de transmissão, bombas d'água, caixa de engrenagens.
EMBALAGEM: 50g

CB 51

DESCRIÇÃO: Média resistência à desmontagem.
APLICAÇÕES: Vedação de flanges em geral.
EMBALAGEM: 50g

CB 67

DESCRIÇÃO: Baixa resistência à desmontagem. Permite ajustes após montagem.
APLICAÇÕES: Montagens hidráulicas e pneumáticas até 2 polegadas.
EMBALAGEM: 50g

CB 70

DESCRIÇÃO: Baixa resistência à desmontagem e média viscosidade.
APLICAÇÕES: Conexões hidráulicas pneumáticas.
EMBALAGEM: 50g

CB 73

DESCRIÇÃO: Baixa resistência à desmontagem. Reduz o escoamento do produto líquido após aplicação.
APLICAÇÕES: Veda montagens entre superfícies de flanges metálicas e rígidas.
EMBALAGEM: 50g

CB 74

DESCRIÇÃO: Boa resistência a baixas pressões imediatamente após montagem.
APLICAÇÕES: Veda montagens entre superfícies de flanges metálicas e rígidas.
EMBALAGEM: 50g

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - VEDAÇÃO

PRODUTO	COR	VISCOSIDADE (cPs)	FOLGA MAX. DE PREENCHIMENTO (mm)	SET TIME (min)	RESISTÊNCIA AXIAL N / mm²	TORQUE QUEBRA (kgf. cm)	TOTAL (horas)	TEMP.DE TRABALHO (°C)
CB 18	VERMELHO	750.000	0,25	<300	≥ 5	80	24	-60 à 150
CB 51	ROXO	610.000	0,50	<40	≥ 5	170	24	-60 à 150
CB 67	BRANCO	550.000	0,50	<300	-	60	24	-60 à 204
CB 70	ÂMBAR	20.000	0,25	<60	-	60	24	-60 à 150
CB 73	VERDE	21.000	0,10	<200	≥ 1,5	60	24	-60 à 150
CB 74	LARANJA	27.500	0,20	<50	≥ 6	150	24	-60 à 150

CONSUMO EM FUNÇÃO DE FOLGAS ENTRE PARTES

FOLGA (mm)	CONSUMO ml/ cm³
0,38	0,040
0,25	0,027
0,13	0,015
0,05	0,006

VEDADORES

Compostos à base de resina sintética, diferente das juntas sólidas convencionais, os vedadores CIABOND são líquidos e pastas que se aplicam direto e facilmente sobre as superfícies de flanges e rosas, promovendo uma perfeita vedação. Os vedantes CIABOND são resistentes à água, óleo, gasolina, etc. Proporcionam montagens de melhor desempenho e qualidade com aumento da vida útil, o que significa redução de custo. Oferece pequena resistência à desmontagem.

✓ APLICAÇÃO

Fechamento do carter de óleo, vedação de encanamentos, chuveiros, cotovelos, flanges, conexões, válvulas e outras peças lisas ou rosqueadas.



CB 1144

DESCRIÇÃO:
Vedador semissecativo

APLICAÇÕES:
Flanges e conexões

EMBALAGENS:
1Kg - 15Kg

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - VEDADORES

PRODUTO	COR	VISCOSIDADE (cps)	DENSIDADE (g / cm ³)	TEOR DE SÓLIDOS (%)	TEMPERATURA DE TRABALHO (°C)
CB 1144	BRANCO	30.000	1,17	42	-40 à 150

DILUENTES



CB AC-6

DESCRIÇÃO:
Diluyente para Cola de Borracha.

APLICAÇÕES:
Toda linha de Colas de Borracha Ciabond.

EMBALAGEM:
1 litro



CB AC-7

DESCRIÇÃO:
Produto para diluição e limpeza de colas de borracha Ciabond

APLICAÇÕES:
Toda linha de colas de borracha Ciabond

EMBALAGEM:
1 litro, 18litros



CB 1121

DESCRIÇÃO:
Diluyente para Epóxi Monocomponente.

APLICAÇÕES:
Toda linha de Epóxi Monocomponente Ciabond.

EMBALAGEM:
1 litro

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES - DILUENTES

PRODUTO	APARÊNCIA	COR	DENSIDADE (g / cm ³)	PONTO DE FULGOR
CB AC-6	LÍQUIDO	INCOLOR	0,76	-35
CB AC-7	LÍQUIDO	INCOLOR	0,74	-6,7
CB 1121	LÍQUIDO	INCOLOR	0,89	-4

CB SP-1

DESCRIÇÃO:
Tratamento de superfícies poliolefinicas para serem coladas com qualquer adesivo cianoacrilato.

APLICAÇÕES:
Colagem de plásticos poliolefinicos, como polietileno e polipropileno.

EMBALAGENS:
20ml, 100ml e 1 litro



CB AT-1

DESCRIÇÃO:
Tratamento de superfícies de difícil adesão, para serem utilizados com colas de borracha ou adesivos epóxi Ciabond.

APLICAÇÕES:
Colagem de plásticos poliolefinicos, como polietileno e polipropileno.

EMBALAGENS:
20ml, 100ml e 1 litro



CB AT-13

DESCRIÇÃO:
Tratamento de superfícies de difícil adesão, para melhorar a adesão de fitas duplas face.

APLICAÇÕES:
Colagem em plásticos poliolefinicos, como polietileno e polipropileno.

Obs: Não é recomendado para o uso em vidros.

EMBALAGENS:
100ml e 940ml



TABELA DE ESPECIFICAÇÕES PRIMERS

PRODUTO	APARÊNCIA	COR	DENSIDADE (g/cm³)	PONTO DE FULGOR (°C)
PRIMER CB SP-1	LÍQUIDO	LEVEMENTE AMARELADO	0,66	-35
PRIMER CB AT-1	LÍQUIDO	LEVEMENTE AMARELADO	0,86	5
PRIMER CB AT-13	LÍQUIDO	LEVEMENTE AMARELADO	0,83	-18

CB ATQ-1

DESCRIÇÃO:
Ativador para superfícies inertes. Para ser utilizado com adesivos anaeróbicos.

APLICAÇÕES:
Para ativar superfícies cromadas, zincadas, anodizadas e inertes.

EMBALAGENS:
1 litro, 100 ml e 20 ml
Aerossol: 120g / 200ml



CB 30-H

DESCRIÇÃO:
Ativador para ser utilizado com adesivos cianoacrilato.

APLICAÇÕES:
Acelera a cura de qualquer adesivo cianoacrilato.

EMBALAGENS:
20ml, 100ml e 1 litro



TABELA DE ESPECIFICAÇÕES ATIVADORES

PRODUTO	APARÊNCIA	COR	DENSIDADE (g / cm³)	PONTO DE FULGOR (°C)
ATIVADOR CB 30-H	LÍQUIDO	LEVEMENTE AMARELADO	0,75	-7
ATIVADOR CB ATQ-1	LÍQUIDO	VERDE	0,66	-35

ADESIVOS ESTRUTURAIS

✓ APLICAÇÃO

Os Adesivos Estruturais Ciabond, são bicomponentes à base de Metacrilato. São Adesivos de fácil aplicação e manuseio e curam a temperatura ambiente. Possuem odor característico dos compostos acrílicos. Foram desenvolvidos para aplicações que requerem alta resistência ao cisalhamento e peeling, grande resistência a impactos e estresse. Tem grande afinidade com diferentes tipos de substratos como metal, imãs, cerâmicas, madeira, alguns tipos de plásticos* (PVC; ABS e Policarbonato) entre outros. Ideal também para colagem do conjunto magnético de alto falantes. Não aderem a polipropileno, polietileno e elastômeros. Possuem boa resistência à temperatura e boa resistência química a solventes.

CB 31-A/B

DESCRIÇÃO:

- Proporção de mistura 1:1.
- Maior viscosidade.

APLICAÇÕES: Colagem do conjunto magnéticos de alto falantes. Metal com metal. Kit alto falantes. Materiais rígidos.

EMBALAGENS: 500g, 1 kg de cada componente.



CB 31-AX/BX

DESCRIÇÃO:

- Proporção de mistura 1:1.
- Maior velocidade de cura.

APLICAÇÕES: Colagem do conjunto magnéticos de alto falantes. Materiais rígidos.

EMBALAGENS: 500g, 1 kg de cada componente.



CB 32-A/B

DESCRIÇÃO:

- Proporção de mistura 1:1.
- Maior aderência.

APLICAÇÕES: Colagem de conjunto magnéticos de alto falantes. Metal com metal. Materiais rígidos.

EMBALAGENS: 500g, 1 kg de cada componente.



LINHA DE CONSUMO

ADESIVO DE REPARO



Produto composto à base de borracha, permitindo a colagem de uma variedade de materiais, dos flexíveis aos mais rígidos, especialmente para montagem de alto-falantes.

EMBALAGENS: 19g, 40g e 75g.

ADESIVO EPÓXI



Adesivo epóxi de ação rápida e eficiente, ideal para pequenos reparos. Bicomponente.

EMBALAGENS: 20g e 40g

ADESIVO UNIVERSAL



Produto à base de borrachas e resinas sintéticas, com grande e diversificada aplicação, principalmente na adesão de tapeçaria de autos, guarnições de borracha, carpetes, couro, laminados fenólicos, decorativos, pisos de vinil, plásticos e compensados em geral.

EMBALAGENS: 75g e 180g.

ADESIVO UNIVERSAL



Adesivo de contato Ciabond sem toluol, à base de policloropreno, indicado para colagem de uma grande variedade de materiais como: madeira, couro, plásticos, pisos vinílicos, entre outros. Fácil de usar e de secagem rápida.

EMBALAGENS: 30g e 180g.

TRAVA QUÍMICA CB 42



Uso geral. Soluciona 80% dos travamentos de porcas e parafusos. Sua viscosidade tixotrópica fixa a resina nas roscas, incrementando a performance. Desmontagem com ferramentas manuais. **EMBALAGENS:** 10g, 50g e 250g.

TRAVA QUÍMICA CB 61



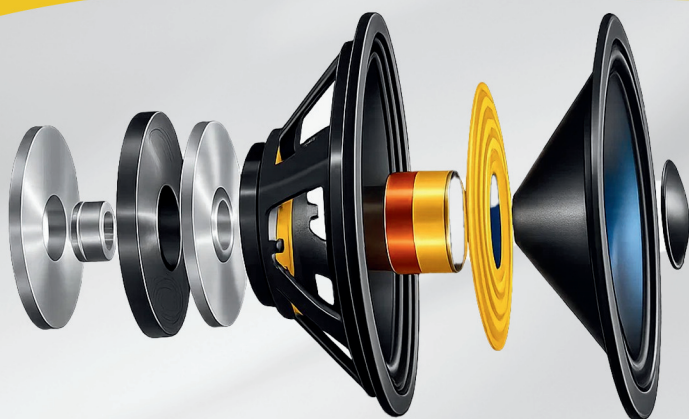
Uso geral. Para fixação de folgas mínimas. A resina anaeróbica permite 100% de contato metal/metal, tornando a montagem mais resistente que a por interferência. **EMBALAGENS:** 10g, 50g e 250g.

TRAVA QUÍMICA CB 77



Resistência máxima, grandes diâmetros. Alta viscosidade, montagens definitivas. **EMBALAGENS:** 10g, 50g e 250g.

LINHA DE CONSUMO



CB 5507 - Âmbar - CB 5507- 4P - ADESIVO DE REPARO

Adesivo à base de borracha: Utilizado principalmente em colagens da borda na carcaça, centragens na carcaça, protetor no cone, e em alguns casos no acabamento da cordoalha no cone.
Aplicação: (borda+carcaça) | (centração+carcaça) | (calota+cone)

Embalagens: Adesivo de reparo: 19g, 40g, 75g
CB 5507 Âmbar - CB 5507-4P 750g, 3kg, 15kg

CB SP-1

Primer para cianoacrilato: Utilizado para promover melhor adesão em superfícies de difícil colagem, ajudando na limpeza e preparação das peças a serem coladas. Utilizado em conjunto com os adesivos cianoacrilatos Ciabond.
Aplicação: Cones de PP (polipropileno) em conjunto com os adesivos (CB 15 / CB 15-C / CB 81).

EMBALAGENS: 20ml, 100ml e 1L.

CB 30-H

Acelerador para cianoacrilato: Utilizado para acelerar a cura (secagem) do Adesivo cianoacrilato Ciabond, pode ser utilizado antes e depois da aplicação do adesivo. Evita o esbranqueamento.
Aplicação: triplíce colagem (centragem + bobina + cone) | (centragem + carcaça) - (borda + carcaça).

EMBALAGENS: 20ml, 100ml e 1L.

CB AT-1

Primer para adesivos de borracha: Utilizado para promover melhor adesão em superfícies de difícil colagem, ajudando na limpeza e preparação das peças a serem coladas. Utilizado em conjunto com os adesivos à base de borracha Ciabond.
Aplicação: (colagens de carcaça + borda) | (carcaça + centragem).

EMBALAGENS: 20ml, 100ml e 1L.

CB 1121

Adesivo epóxi monocomponente: Utilizado principalmente no reforço superior e inferior da bobina do alto-falante, também pode ser diluído e utilizado para encapsulamento dos fios externos da bobina.
Aplicação: Parte superior e inferior do enrolamento da bobina do alto-falante.
Cores: Preto e branco

EMBALAGEM: 1kg.
Cura: 110°C por 10 minutos.

GEL PARA BORDA

Produto desenvolvido para aplicação na borda de tecido dos alto-falantes, melhorando a flexibilidade, resistência da borda às intempéries, auxiliando também na proteção ao pó e outros agentes externos.
Aplicação: Borda de tecidos dos alto-falantes.

EMBALAGENS: 103g, 1kg e 15kg.

CB 81

Cianoacrilato preto com elastômero: Utilizado em colagens rápidas que exigem uma temperatura "elevada": resiste até 110°C constante.
Aplicação: Triplíce colagem (centragem + bobina + cone).

EMBALAGENS: 20g, 100g e 1kg.

CB 15 CB 15-C

Cianoacrilato: Utilizado em colagens rápidas que exigem temperaturas até 80°C constante.
Aplicação: Triplíce colagem (Centragem + bobina + cone) | (centragem + carcaça) (borda + carcaça).

EMBALAGENS: 20g, 100g e 1kg.

FILTRO SOLAR

Produto desenvolvido para aplicação em cones de celulose (papel) auxiliando na manutenção da estrutura do cone protegendo de intempéries e raios U.V.
Aplicação: cones de celulose.

EMBALAGENS: 103g, 1kg e 15kg.

CB 31-A/B CB 31-AX/BX CB 32-A/B

Adesivo estrutural bicomponente: Utilizado geralmente para colagem do ferrite no disco metálico do alto falante.
Aplicação: Adesivo de secagem rápida utilizado no conjunto magnético.

EMBALAGEM: 500g, 1kg.

PLASTBOND

Adesivo à base de borracha: Incolor / lemente amarelado. Utilizado em aplicações que requerem um melhor acabamento.
Aplicação: Colagens de guarnição e ou calota.

Embalagens: 75g e 3kg.



KIT MDF

APLICAÇÃO

Acelera o processo de colagem, de madeiras e móveis em geral, o adesivo não escorre e é reposicionável. Ideal para superfícies irregulares e porosas. Não é absorvido pela madeira, possui bico anti-entupimento. Já o acelerador, acelera a secagem do adesivo instantâneo. Ganhe tempo e produtividade.



ADESIVO INSTANTÂNEO SUPERFÍCIES POROSAS

Ideal para superfícies irregulares ou porosas. Quando utilizado sozinho, sua cura é mais lenta, permitindo que as peças sejam reposicionadas.

EMBALAGEM: Tubo 100g

ACELERADOR DE SECAGEM

O Ativador limpa, prepara a superfície e acelera a secagem de adesivos instantâneos a base de Cianoacrilato. Evita o esbranquiçamento da peça e aumenta a produtividade do profissional de marcenaria.

EMBALAGENS: Válvula spray vidro 80g ou Aerossol 120g.



KIT ALTO FALANTE

APLICAÇÃO

Kit especialmente desenvolvido para acelerar o processo de montagem e reparo de alto-falantes, garantindo fixação rápida e resistente. O adesivo possui alta aderência, fácil aplicação e não deixa resíduos, proporcionando acabamento limpo e seguro. Ideal para colagens precisas e componentes delicados. O adesivo de reparo oferece resistência e durabilidade, enquanto o acelerador reduz o tempo de secagem do adesivo instantâneo.

ADESIVO INSTANTÂNEO

Ideal para superfícies irregulares ou porosas. Quando utilizado sozinho, sua cura é mais lenta, permitindo que as peças sejam reposicionadas.

EMBALAGEM: 50g

ACELERADOR DE SECAGEM

DESCRIÇÃO:
Ativador para ser utilizado com adesivos cianoacrilato.

APLICAÇÕES:
Acelera a cura de qualquer adesivo cianoacrilato.

EMBALAGEM: 50 ml

ADESIVO DE REPARO

O ADESIVO DE REPARO é um composto à base de policloropreno de fácil manuseio e aplicação. Este adesivo permite a união de uma variedade de materiais, dos flexíveis aos mais rígidos, especialmente indicado para montagem de alto-falantes, apresentando uma boa pega inicial.

EMBALAGEM: 40g



LINHA SPRAY

A CiaBond oferece uma linha de sprays formulada para atender diversas necessidades de lubrificação, proteção e manutenção. Nossos produtos são desenvolvidos com alta tecnologia para garantir resultados rápidos e eficientes, proporcionando uma aplicação fácil e prática em diversos tipos de superfícies e materiais. Conheça abaixo os produtos dessa linha:



GRAFITE SPRAY

DESCRIÇÃO:

Lubrificante seco de alta performance formulado com grafite microparticulado de grande pureza. Proporciona uma lubrificação profunda e duradoura em áreas de difícil acesso, criando uma película protetora que reduz drasticamente o atrito e o desgaste sem deixar resíduos gordurosos e sem atrair poeira ou sujeira.

APLICAÇÕES:

Ideal para mecanismos que exigem lubrificação seca, como cadeados, fechaduras, canaletas de vidros automotivos, dobradiças, trilhos de portões, antenas e conexões metálicas em geral. Excelente para evitar o travamento de peças sujeitas a variações de temperatura e intempéries.

EMBALAGEM:
200ml / 140g



LIMPA CONTATOS

DESCRIÇÃO:

Solvente de alta pureza com secagem instantânea, desenvolvido para a limpeza profunda de componentes eletrônicos. Sua fórmula de alto desempenho remove óleos, graxas, umidade e oxidação, restaurando a continuidade elétrica e prevenindo falhas por mau contato.

APLICAÇÕES:

Indicado para circuitos impressos, conectores, relés, sensores, sistemas de injeção eletrônica, computadores, controles remotos e equipamentos de precisão. Seguro para a maioria dos plásticos e metais, não deixa resíduos e dispensa enxágue.

EMBALAGEM:
300ml / 200g



LUBRIFICANTE SPRAY

DESCRIÇÃO: Multifuncional de alta performance com altíssimo poder de penetração. Desenvolvido para agir rapidamente sobre a oxidação, sua fórmula exclusiva desengripa peças travadas, elimina ruídos e expulsa a umidade. Cria uma película protetora de longa duração que interrompe o processo de corrosão e previne o surgimento de nova ferrugem.

APLICAÇÕES: Indispensável na manutenção de parafusos, porcas, dobradiças, fechaduras, ferramentas, correntes e engrenagens. No setor automotivo e industrial, é ideal para a proteção de peças metálicas durante o armazenamento e para facilitar a montagem e desmontagem de mecanismos engripados.

EMBALAGEM:
300ml / 200g



SILICONE SPRAY

DESCRIÇÃO: Agente protetor e revitalizador de alto desempenho com ação antiestática. Sua fórmula exclusiva cria uma barreira invisível contra raios UV e umidade, evitando o ressecamento prematuro e garantindo um acabamento com brilho seco, intenso e duradouro, sem deixar resíduos gordurosos.

APLICAÇÕES: Excelente para renovação de plásticos, borrachas, vinil e couros (painéis, para-choques, pneus e bancos). Atua também como lubrificante seco em trilhos, canaletas e equipamentos esportivos, eliminando ruídos e reduzindo o atrito com máxima eficiência.

EMBALAGEM:
300ml / 170g



COLA ARTESANATO

B - Viscosidade baixa. Produto indicado para colagem de substratos flexíveis.

M - Viscosidade média. Produto indicado para colagem de uma grande variedade de materiais dos flexíveis aos mais rígidos.

A - Viscosidade alta. Produto indicado para colagem em que seja necessário o reposicionamento das partes.

EMBALAGEM: 20g.



COLA COUROS

Produto especialmente indicado para colagem de couro natural e sintético, como sapatos, estofados automotivos, bolsas e demais materiais.

EMBALAGENS: 20g, 50g e 100g.



COLA DE SILICONE

Praticidade e Acabamento Perfeito
A Cola de Silicone Líquida Ciabond é a solução ideal para quem busca uma colagem incolor, resistente e flexível. Sua alta viscosidade impede que o produto escorra, garantindo precisão em materiais como tecidos, feltro, EVA, Isopor, madeira e couro.

EMBALAGEM: 100g.



ADESIVO INSTANTÂNEO

O adesivo CIABOND, é monocomponente polimeriza a temperatura ambiente, garantindo uma ótima e rápida adesão nos mais variados tipos de substratos, como metais, borrachas e plásticos, também é indicado principalmente para colagens de materiais porosos como madeira, papel e couro.

EMBALAGEM: Cartela com 5g.



VEDA ESCAPAMENTO

DESCRIÇÃO:

Selante desenvolvido para vedação de junções em sistemas de escapamento, resistente a vibrações e altas temperaturas.

APLICAÇÕES:

Indicado para vedação de emendas, conexões e reparos em escapamentos automotivos e sistemas sujeitos ao calor intenso.

EMBALAGEM:

100g



COLA JUNTAS

DESCRIÇÃO:

Adesivo selante desenvolvido para adesão e vedação de juntas automotivas, oferecendo alta resistência térmica e mecânica.

APLICAÇÕES:

Indicado para juntas de motores diesel, gasolina e álcool, suportando altas temperaturas e pressões.

EMBALAGEM:

75g



CB 1144

DESCRIÇÃO:

Junta Líquida semi secativa para vedação e substituição de juntas sólidas.

APLICAÇÕES:

Vedação de flanges, roscas, tampas, conexões e conjuntos mecânicos sujeitos a óleo, água e combustíveis.

EMBALAGEM:

100g



ADESIVO PARA LONAS DE FREIOS

DESCRIÇÃO:

Adesivo de alta performance à base de borracha nitrílica, desenvolvido para colagens que exigem máxima resistência. Possui excelente suporte a grandes pressões, variações térmicas e é totalmente resistente a gasolina, óleos e fluidos automotivos. Não dispensa o uso de rebites para a colagem.

APLICAÇÕES:

Indicado para fixação de lonas de freio rebitadas em automóveis, reduzindo ruídos e folgas.

EMBALAGEM:

180g



REPARADOR DE PNEUS

DESCRIÇÃO:

Produto desenvolvido para reparo emergencial de pneus, vedando furos de forma rápida e eficiente sem a necessidade de desmontagem. Sua fórmula permite o enchimento e a vedação simultânea, garantindo praticidade e segurança.

APLICAÇÕES:

Indicado para pneus com ou sem câmara, em veículos leves e médios, ideal para uso emergencial.

EMBALAGEM:

300ml / 230g

CiaBond®



www.ciabond.com.br



vendas@ciabond.com.br



(11) 4072-2323 | 4072-1019



R. Dr. Oscar de Barros, 15 - Jardim Mafalda

Diadema - São Paulo - Brasil - CEP: 09961-020